



DUREFLEX 700 ASL

Sellador elástico de un componente de altos sólidos a base de poliuretano aromático modificado con asfalto que cura con la humedad.

Descripción

DUREFLEX 700 ASL es un sellador líquido de color negro, formulado a base de poliuretano elastomericos, bitúmenes y reactivos químicos que curan con la humedad del medio ambiente, para formar una barrera impermeabilizante con una capacidad de elongación de 800 % y gran tenacidad, muy resistente a la intemperie así como a una gran diversidad de productos químicos como gasolina y aceites.

Usos

- DUREFLEX 700 ASL se emplea para sellar, rellenar y emboquillar juntas entre diversos materiales utilizados en la construcción.
- Como sellador único de alto desempeño para todo tipo de juntas nuevas o viejas, sobre todo en aquellas que estén sujetas a constantes movimientos o vibración.
- Como sello impermeable de alta resistencia y adherencia en grietas y juntas de control y expansión en pisos de concreto.
- Para calafatear grietas, huecos y ranuras.
- Puede usarse como sellador para techos de lámina metálica, pistas de aeropuertos, carreteras, puentes, pisos industriales, etc.

Ventajas

- DUREFLEX 700 ASL forma una capa elástica de extraordinaria resistencia a la lluvia y a los rayos solares.
- Por su alta elasticidad y adherencia DUREFLEX 700 ASL no se agrieta con el tiempo, absorbiendo los movimientos de vibración producidos por el tránsito vehicular y de contracción-dilatación provocados por los cambios de temperatura.
- Mantiene sus propiedades (adherencia y elasticidad) por mucho tiempo en interiores o exteriores aun bajo la exposición directa al intemperismo.
- DUREFLEX 700 ASL luego de vulcanizado forma un sello impermeable al agua.
- No necesita de acabados especiales, ya que puede resistir por sí solo los efectos de la intemperie.
- Una vez curado resiste inmersión continua en agua y otras substancias.
- DUREFLEX 700 ASL es fácil de aplicar, aún en zonas de difícil acceso.

Forma de empleo

Tenga en cuenta que para asegurar la perfecta adherencia del DUREFLEX 700 ASL ninguna de las superficies formadas por las paredes de la cavidad deben medir menos de 5 mm de ancho o peralte. En caso contrario amplíe la junta con una herramienta adecuada.

NOTA: no golpee con cincel para evitar daños en la superficie.

Luego de realizada esta operación retire el polvo sobrante y pase una brocha húmeda antes de proceder al sellado.

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Es esencial que las superficies de las juntas estén estructuralmente sanas, completamente curadas, limpias, secas y sin agregado suelto, pintura, aceite, grasa, cera, masilla, compuestos impermeabilizantes, agentes desmoldantes, compuestos de curado y otros contaminantes.

b) RESANE DE FISURAS

Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras ábralas en "V" con cincel y rellénelas con el mismo DUREFLEX 700 ASL.

CONCRETO NUEVO

Retire todo el material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante esmerilado con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado, por lo menos 28 días. La lechada debe quitarse por medios mecánicos.

CONCRETO VIEJO PREVIAMENTE SELLADO

Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

c) IMPRIMACIÓN

Para superficies pulidas o húmedas aplique como primario una capa uniforme de GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR diluido 50% con GUARQUIM PREP SOLVENTE EPOXI a razón de 5 m²/lt. y deje secar.

d) APLICACIÓN

Si se dispone a emplear DUREFLEX 700 ASL en su presentación de bote o cubeta, es posible que se haya formado una capa superficial de hule vulcanizado, retirela y agite el producto en su envase con una paleta de madera o instrumento similar antes de su aplicación. En trabajos delicados es conveniente fijar una cinta adhesiva (masking-tape) en las orillas de la cavidad, a fin de obtener bordes nítidamente perfilados.

NOTA: la cinta deberá retirarse con el DUREFLEX 700 ASL aún fresco.



Rellene totalmente juntas y grietas con DUREFLEX 700 ASL según la relación de dos de ancho por uno de profundidad de la apertura, nunca colocando una cantidad menor a 6 mm de profundidad ni mayor a 13 mm, si la junta es muy profunda se puede utilizar SELLAQUIM BACKER ROD como relleno base económico.

Para juntas donde se requiera rellenos mayores, como es en el caso de puentes utilice nuestro DUREFLEX 800 ASL DOS COMPONENTES.

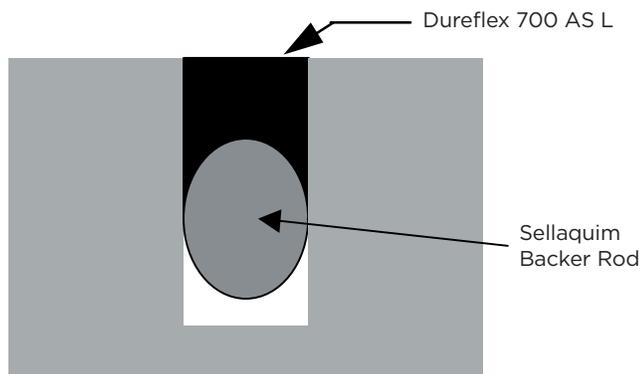
En caso que la superficie se encuentre ligeramente húmeda se recomienda aplicar una capa de GUARQUIM EPOXI 430 CLEAR diluido 50% con GUARQUIM PREP SOLVENTE EPOXI como primario de adherencia en las paredes de la junta o grieta a sellar.

El tiempo de curado del DUREFLEX 700 ASL depende de las dimensiones de la junta; en espesores de 2 mm seca al tacto en aproximadamente 12 hrs.

Consulte la TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES.

Los equipos y herramientas empleadas deben limpiarse inmediatamente con nuestro GUARQUIM PREP SOLVENTE XB.

Sellado de juntas normales o profundas



Recomendaciones

- DUREFLEX 700 ASL es un producto que reacciona con la humedad del ambiente, por lo que se recomienda NO aplicarlo sobre superficies mojadas para evitar ampollamientos.
- Cuando se trate de superficies de concreto nuevas, éstas deberán haber sido curadas con agua y completamente fraguadas, antes de aplicar DUREFLEX 700 ASL. En caso que se hayan aplicado curadores parafínicos es necesario retirar completamente esa película por medios químicos o mecánicos.
- Las juntas selladas con DUREFLEX 700 ASL podrán ser transitadas (tránsito ligero) a las 24 hrs. de aplicado y cura totalmente a los 7 días.
- En lugares donde se requiera un curado mas rápido se recomienda utilizar nuestro DUREFLEX ACELERANTE aditivo catalizador acelerante de curado para poliureta-

nos DUREFLEX y URELASTIC de un componente, el cual reduce a la mitad el tiempo de curado inicial original.

- Una vez abierto el envase, se recomienda emplear todo el producto en un lapso no mayor a tres días, pues al entrar el producto en contacto con el aire curará el material que se haya quedado en éste.
- Durante su aplicación use equipo de protección personal correspondiente (guantes de hule, goggles y bata para proteger la ropa).
- Aplíquese en lugares ventilados.
- DUREFLEX 700 ASL puede vaciarse desde la lata, aplicarse con pistola de calafateo o bien usar equipo neumático.
- Rellene las juntas desde el fondo para evitar atrapar burbujas de aire.

Rendimiento teórico

PROFUNDIDAD JUNTA (mm)	ANCHO DE JUNTA (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10				6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

Presentación

DUREFLEX 700 ASL se surte en:

- Tambo de 200 lts.
- Cubeta de 19 lts.

Especificaciones técnicas

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Líquido viscoso
Color	-----	Negro
Toxicidad	-----	Tóxico por ingestión e inhalación
Material no volátil	ASTM D - 2369	85 - 90%
Densidad	ASTM D - 1475	1.32 - 1.36 g/cc
Secado al tacto a 25° C	ASTM D - 1640	12 hrs (promedio)
Secado total a 25° C	ASTM D - 1640	7 días (promedio)
Inflamabilidad	ASTM D - 2939	Inflamable
Intemperismo acelerado 100 ciclos	ASTM D - 4799	Sin agrietarse
Estabilidad en el envase	ASTM D - 1849	6 meses

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.
* Propiedades de secado con un espesor de 4 mm.

Almacenaje

En envases cerrados; bajo techo, en lugares secos y frescos, DUREFLEX 700 ASL conserva sus propiedades 6 meses.



MONTERREY, N. L.
T. (81) 81 90 31 68 / 70

SALTILLO, COAH.
T. (844) 430 20 18

R. CORTINES MTY, N.L.
T. (81) 83 11 18 77

SAN LUIS POTOSÍ
T. (444) 102 2844

QUERÉTARO, QRO.
T. (442) 384 01 51 / 52

Síguenos

- /Ctres.soluciones
- /SolucionesC3
- /solucioneshc3
- /ctres