

# PLANISEAL® RAPIDJOINT 15



## Relleno de poliurea autonivelante para juntas en piso

### Descripción

Planiseal RapidJoint 15 es un relleno de poliurea elastomérico para juntas, de dos componentes, con contenido 100% de sólidos y de curado rápido.

### Características y beneficios

- No mancha en la mayoría de superficies de concreto
- Se corta con facilidad tan solo 1 hora después de su instalación
- Cura a temperaturas entre -40°C y 54°C (-40°F y 130°F) y permanece flexible a bajas temperaturas.
- Soporta hasta un 15% de movimiento de juntas
- Resistente a productos petro-químicos

### Normas y aprobaciones industriales

- Cumple con la norma ACI 302 1R-96

### Dónde usarlo

#### Para uso profesional

- Pisos de almacenes sujetos a tráfico de montacargas y ruedas pesadas de acero
- Cuartos de almacenamiento en frío y congeladores
- Pisos de fábricas e industriales
- En pisos de concreto que requieran apoyo en los bordes de juntas y un rápido retorno al servicio

### Preparación de superficies

1. Si bien Planiseal RapidJoint 15 es altamente insensible a la humedad, las juntas deben estar libres de agua y secas en la superficie de concreto.
2. Elimine de juntas o grietas, cualquier desecho o contaminante, incluyendo aceites, materiales sueltos y suciedad, para permitir una buena adherencia del producto. Exponga el concreto áspero y limpio para obtener mejores resultados.
3. Si usa sierra de corte para surcar o limpiar la junta, retire todo el polvo de la zona preparada. Aspire o use aire comprimido libre de aceite para eliminar por completo el polvo y los residuos.
4. Los entornos de almacenamiento en frío deben tener concreto limpio y libre de escarcha antes de la instalación.

### Mezcla

Antes de usar el producto, tome las precauciones de seguridad adecuadas.

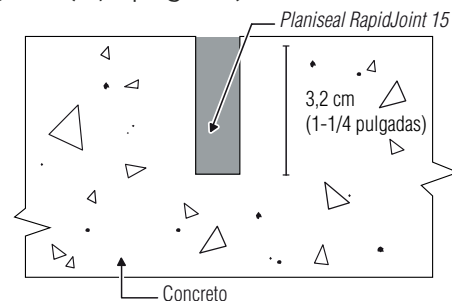
1. Acondicione previamente el material a una temperatura entre 16°C y 29°C (60°F y 85°F) durante 24 horas antes de la aplicación.
2. Agite fuertemente el cartucho de 2 a 3 minutos.
3. Ponga el cartucho de Planiseal RapidJoint 15 en posición vertical, retire el tapón y conecte el mezclador estático suministrado. (Durante los pasos 1 a 3, mantenga el cartucho en posición vertical hasta que se realice la aplicación del material. Esto evitará que el material de baja viscosidad salga del cartucho).
4. Coloque el cartucho doble en una pistola dispensadora de doble cartucho.
5. Vierta una pequeña cantidad de producto en un recipiente pequeño para asegurar una mezcla homogénea en la boquilla antes de inyectar el material en la junta.

### Aplicación del producto

1. Una vez el material haya sido preparado en el mezclador estático, comience a dispensar. Al principio, dispense rápidamente para igualar la presión entre los cartuchos. Una vez que el material salga de la boquilla y la mezcla sea consistente, inyecte con presión constante.
2. Rellene la junta a 2/3 de la profundidad, deje que se asiente hasta que el material se nivele y luego rellene el 1/3 restante. Rellene siempre las juntas por encima del nivel.
3. No permita el tráfico en el área durante aproximadamente 1 hora hasta que el exceso de material se pueda cortar.

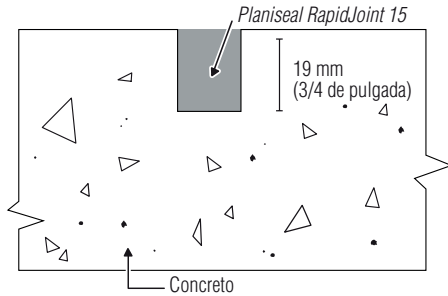
### Construcción (juntas formadas)

Aplique Planiseal RapidJoint 15 a una profundidad de al menos 3,2 cm (1-1/4 pulgadas).



### Juntas con corte de sierra

Aplique a una profundidad de 19 mm (3/4 de pulgada), +/- 6 mm (1/4 de pulgada).

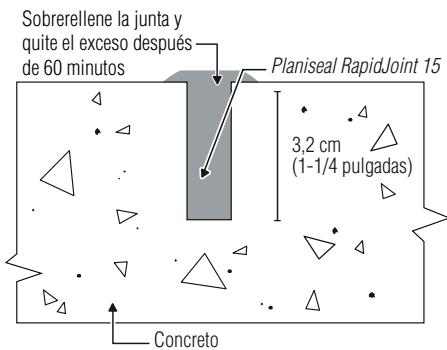


### Limitaciones

- No lo utilice en juntas de movimiento (dilatación)
- Planiseal RapidJoint 15 exhibirá un cambio de color cuando esté expuesto a luz ultravioleta (UV); sin embargo, no presentará ninguna pérdida de rendimiento.
- Aplíquelo únicamente en juntas y grietas horizontales, no verticales.

### Remoción de excesos de material

Planiseal RapidJoint 15 suele curar dentro de 60 a 90 minutos después de su instalación y queda listo para ser cortado. Corte a ras con una cuchilla, o pula al nivel del piso dentro de las 24 horas siguientes a la instalación.



### Limpieza

- El material curado sólo se puede eliminar con medios mecánicos.
- Mezcle los excesos de líquido "A" y material "B", déjelos curar, y luego deséchelos de acuerdo con las normativas locales.

### Protección

- Utilice todo el equipo de seguridad adecuado, incluyendo overoles u overoles Tyvek desechables, guantes de goma, anteojos de seguridad con protección contra salpicaduras, y botas de goma o de cuero.
- No lo utilice cerca de fuentes de alto calor o llamas encendidas.



MONTERREY, N. L.  
T. (81) 81 90 31 68 / 70





SALTILLO, COAH.  
T. (844) 430 20 18

R. CORTINES MTY, N.L.  
T. (81) 83 11 18 77

SAN LUIS POTOSÍ  
T. (444) 102 2844

QUERÉTARO, QRO.  
T. (442) 384 01 51 / 52

### Síguenos

-  /Ctres.soluciones
-  /SolucionesC3
-  /solucioneshc3
-  /ctres

## Propiedades de rendimiento del producto

Pruebas de laboratorio	Resultados
Dureza shore – Norma ASTM D2240	De 75 a 80A
Contenido de sólidos	100%
COV (Norma #1113 del SCAQMD de California)	28 g por L
Elongación – Norma ASTM D412	> 450%
Fuerza tensora – Norma ASTM D412	> 4,14 MPa (600 psi)
Módulo 100% – Norma ASTM D412	> 270%
Módulo 300% – Norma ASTM D412	> 435%
Resistencia al rasgado – Norma ASTM D624, Die C	26,3 N/mm (150 pli)
Abrasión de rasgado – Norma ASTM D4060*	840 mg de pérdida

\* Usando ruedas H18, 1 000 mg de peso y 1 000 ciclos

## Características de conservación y del producto (antes de mezclarlo)

Conservación	Un año a 23°C (73°F)
Color	Gris claro
Almacenamiento	Almacénelo a temperaturas entre 13°C y 35°C (55°F y 95°F)

Proteja los envases contra el congelamiento durante su transporte y almacenamiento. Proporcione almacenamiento climatizado en el sitio, y entregue todos los materiales al menos 24 horas antes de comenzar el trabajo.

## Propiedades de aplicación a 23°C (73°F) y 50% de humedad relativa

Seco al tacto	3 minutos
Curado inicial	60 minutos
Curado final	7 días

## Clasificaciones de la División CSI

Mantenimiento de concreto	03 01 00
Sellante rígido de juntas	07 92 16

## Presentación

### Tamaño

Cartucho doble: 600 mL (20,2 onzas de EE.UU.)

## Cobertura aproximada\*\* – metros (pies lineales) por 600 mL (20,2 onzas de EE.UU.)

	Ancho 6 mm (1/4 de pulgada)	Ancho 12 mm (1/2 de pulgada)	Ancho 19 mm (3/4 de pulgada)	Ancho 2,5 cm (1 pulgada)
Profundidad de 12 mm (1/2 de pulgada)	8,23 (27)	3,96 (13)	2,74 (9)	2,13 (7)
Profundidad de 19 mm (3/4 de pulgada)	5,49 (18)	2,74 (9)	1,83 (6)	1,22 (4)
Profundidad de 2,5 cm (1 pulgada)	3,96 (13)	2,13 (7)	1,22 (4)	0,91 (3)

\*\* Los datos de cobertura sólo son con fines estimativos. La cobertura real en el sitio de trabajo puede variar según las condiciones del sustrato y las técnicas de instalación.



MONTERREY, N. L.  
T. (81) 81 90 31 68 / 70

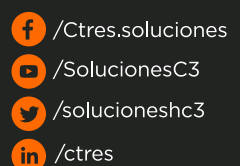
SALTILLO, COAH.  
T. (844) 430 20 18

R. CORTINES MTY, N.L.  
T. (81) 83 11 18 77

SAN LUIS POTOSÍ  
T. (444) 102 2844

QUERÉTARO, QRO.  
T. (442) 384 01 51 / 52

## Síguenos



## Resistencia química

Excelente resistencia	Método de prueba*
Hidróxido de amonio, 10% y 20%	Norma ASTM D3912
Anticongelante	Norma ASTM D1308
Benceno	Norma ASTM D1308
Ácido benzoico	Norma ASTM D1308
Alcohol butílico	Norma ASTM D1308
Butil celosolve	Norma ASTM D1308
Dióxido de carbono	Norma ASTM D1308
Ácido cítrico	Norma ASTM D1308
Diesel	Norma ASTM D3912
Gasolina	Norma ASTM D3912
Hexano	Norma ASTM D1308
Fluido hidráulico	Norma ASTM D3912
Aceite hidráulico	Norma ASTM D1308
Ácido clorhídrico, 5% y 10%	Norma ASTM D3912
Combustible "A" para aviones	Norma ASTM D3912
2-metilbutano	Norma ASTM D3912
Metanol	Norma ASTM D3912
Aguarrás	Norma ASTM D1308
Monobutiléter	Norma ASTM D1308
Aceite de motor	Norma ASTM D3912
MTBE	Norma ASTM D3912
MTBE/gasolina al 5%	Norma ASTM D3912
NaCl/agua al 10%	Norma ASTM D3912
Ácido fosfórico al 10%	Norma ASTM D3912
Hidróxido de potasio, 10% y 20%	Norma ASTM D3912
Bicarbonato de sodio	Norma ASTM D1308
Cloruro de sodio	Norma ASTM D1308
Hidróxido de sodio 10%, 20% y 50%	Norma ASTM D3912
Ácido esteárico	Norma ASTM D1308
Azúcar/agua al 10%	Norma ASTM D3912
Fosfato trisódico	Norma ASTM D1308
Vinagre	Norma ASTM D1308
Agua	Norma ASTM D3912

Adecuado para condiciones de enjuague (enjuague en un lapso de 1 hora)	Método de prueba*
Acetona	Norma ASTM D1308
Ácido dicloroacético	Norma ASTM D1308
Cloruro de metileno	Norma ASTM D1308
Metil etil cetona	Norma ASTM D1308
Ácido nítrico al 20%	Norma ASTM D1308
Tolueno	Norma ASTM D3912
Tricloroetileno	Norma ASTM D1308
Xileno	Norma ASTM D1308
Etilenglicol	Norma ASTM D1308
Ácido láctico al 10%	Norma ASTM D1308

Adecuado para contacto intermitente de hasta 72 horas	Método de prueba*
Cloro (5 000 ppm en agua)	Norma ASTM D1308
Etanol	Norma ASTM D1308
Fenol	Norma ASTM D1308
Skydrol	Norma ASTM D3912
Hipoclorito de sodio al 10%	Norma ASTM D1308
Hipoclorito de calcio	Norma ASTM D1308
Dimetil formamida	Norma ASTM D1308
Ácido sulfúrico al 70%	Norma ASTM D1308

No apto para contacto	Método de prueba*
Hipoclorito de calcio	Norma ASTM D1308
Dimetil formamida	Norma ASTM D1308
Ácido sulfúrico al 70%	Norma ASTM D1308

\* Las pruebas ASTM D3912 y D1308 se realizaron a 25°C (77°F) por 1 año.

Consulte la Ficha de seguridad para obtener datos específicos relacionados con la salud y seguridad, así como la manipulación del producto.

Para información sobre el compromiso de MAPEI con la sostenibilidad y la transparencia, así como la forma en que MAPEI cumple con los requisitos de salud y bienestar de los programas de certificación de producto, contacte al Equipo de Sostenibilidad de MAPEI llamando al 1-800-992-6273.



MONTERREY, N. L.  
T. (81) 81 90 31 68 / 70

SALTILLO, COAH.  
T. (844) 430 20 18

R. CORTINES MTY, N.L.  
T. (81) 83 11 18 77

SAN LUIS POTOSÍ  
T. (444) 102 2844

QUERÉTARO, QRO.  
T. (442) 384 01 51 / 52

Síguenos

