

PLANIBOND® AE



Gel epoxi de anclaje, de alta resistencia y no deformable

Descripción

Planibond AE es un gel epoxi de anclaje, de dos partes, no deformable, de alta resistencia, tolerante a la humedad y de cero emisiones COV, diseñado para una amplia variedad de aplicaciones de unión y reparación.

Características y beneficios

- Viene en unidad de cartucho doble, así como en cantidades grandes para su fácil uso
- 100% sólido, producto libre de solventes con cero contenido COV
- Sin deslizamiento, de alto módulo y alta resistencia
- Tolerante a la humedad
- Apto para usos en climas extremos de hielo/deshielo
- Se puede esparcir con arenas seleccionadas

Aporte de puntos LEED v4

Puntos LEED

Declaración de producto salubre (HPD)*..... Hasta 2 puntos

* El uso de este producto puede ayudar a obtener la certificación de proyectos conforme al estándar LEED (Liderazgo en Diseño de Energía y Medio Ambiente) en la categoría mencionada arriba. Los puntos se otorgan en base a los aportes de todos los materiales utilizados en el proyecto.

Dónde usarlo

Para uso profesional

- Úselo como sello de tapa para aplicar lechada epoxi de inyección a presión.
- Utilícelo para sellar grietas y fijar pernos de anclaje.
- Utilícelo para enclavar aplicaciones de barras de refuerzo y empatar barras en reparaciones de concreto.
- Utilícelo como adhesivo para unir pernos Mapeband™ TPE.

Preparación de superficies

- Para anclar, perfora cada orificio con el diámetro y la profundidad apropiados típicamente de 3 a 6 mm (1/8 a 1/4 de pulgada) de diámetro más grande que la varilla o perno, y en una profundidad de 9 a 15 veces el diámetro de la varilla o perno. Use un cepillo de nylon y aire comprimido libre de aceite para limpiar bien cada orificio, eliminando cualquier suciedad, polvo y residuo de perforación desde la base del agujero.
- Para unir al acero, asegúrese de que esté limpio y preparado para lograr un acabado de metal blanco. Para unir a concreto, el concreto debe tener al menos 28 días de instalación, estar debidamente preparado y haber sido limpiado mecánicamente, eliminando todo el material débil según la norma ASTM D4258.

Mezcla

Antes de usar el producto, tome las precauciones de seguridad adecuadas. Para mayor información, consulte la Ficha de seguridad.

- Al mezclar el kit de 7,57 L (2 galones), de Planibond AE, vacíe las partes A y B en un tercer recipiente, raspando cuidadosamente los lados de los envases originales para asegurar que todo el material se mezcla en una proporción 1 a 1. Mezcle el material a una velocidad media (de 400 a 600 rpm) con una paleta epoxi, raspando los lados y el fondo del recipiente de mezcla para asegurar que todo el material se mezcla hasta lograr un color gris claro uniforme (después de aproximadamente 3 minutos). Divida el material mezclado en pequeños contenedores para extender el tiempo de gel, ya que el material que queda en masa se volverá gel rápidamente debido a sus propiedades exotérmicas.

- Los cartuchos prellenados de Planibond AE requieren mezclador estático y pistola dispensadora para asegurar la mezcla adecuada de la Parte A y la Parte B.

Aplicación del producto

Lea bien todas las instrucciones de instalación antes de proceder.

Para anclar

Aplicación de varias unidades con bomba

Utilice una bomba multicomponente de desplazamiento positivo apropiada. Llene un orificio hasta la mitad. Gire la clavija, pasador o perno a medida que lo inserta hasta la profundidad designada en el orificio. El epoxi debe llenar el agujero a ras del borde sin dejar vacíos.

Aplicación usando unidad de cartucho doble

1. Desenrosque la tapa de la unidad de cartucho doble. Fije la boquilla del mezclador estático.
2. Inserte la unidad de cartucho doble en una pistola dispensadora dual.
3. Presione la mezcla epoxi hasta lograr un color uniforme y sin vetas.
4. Aplique el epoxi con presión uniforme. Si altera la presión o hace una pausa en la aplicación, asegúrese siempre de que el color del epoxi permanezca consistente y sin rayas antes de continuar con la aplicación.
5. Después de obtener un color uniforme, ponga el mezclador estático en el fondo de cada agujero. Comience a extraer el epoxi mientras tira del mezclador estático, llenando el agujero hasta la mitad. Gire la clavija, pasador o perno a medida que lo inserta hasta la profundidad designada en el orificio. El epoxi debe llenar el agujero a ras del borde sin dejar vacíos.



Para fijar puertos de inyección y sellar topes / grietas

1. Aplique una pequeña cantidad de epoxi debidamente mezclado en la parte posterior de un puerto y con cuidado ponga el puerto en el centro de la grieta, cuidando de no sellar el puerto de inyección.

2. Después de fijar el puerto, aplique Planibond AE adicional sobre los hombros del puerto y extienda el epoxi a 12 mm (1/2 de pulgada) sobre cada lado de la grieta, cubriendo la grieta entre los puertos con el epoxi aplicado a aproximadamente 6 mm (1/4 de pulgada) de espesor.

Para usarlo como mortero de parcheo o lechada

Para reparar vacíos de más de 6 mm (1/4 de pulgada), Planibond AE se puede mezclar con arena de sílice graduada, limpia y seca en la proporción de gel y arena deseada, hasta un máximo de proporción 1 a 1 por volumen.

Limpieza

- Usando un solvente adecuado, limpie el equipo antes de que Planibond AE cure hasta alcanzar un estado sólido. El material curado sólo se puede eliminar con medios mecánicos.

Limitaciones

- Elimine el agua de orificios o juntas húmedos o mojados usando aire comprimido libre de aceite.
- Utilícelo sobre sustratos con temperaturas que oscilen entre 4°C y 41°C (40°F y 105°F). Acondicione primero el Planibond AE a 23°C (73°F) antes de usarlo. En climas fríos (por debajo de 23°C o 73°F), acondicione primero el Planibond AE a 29°C (85°F) para una aplicación más fácil.
- No lo diluya con disolventes.
- No permita que el epoxi mezclado permanezca en un mezclador estático durante más de 5 minutos, o el epoxi puede tomar consistencia de gel y producir un bloqueo.
- No ponga epoxi una vez haya comenzado a curar o se caliente o vuelva pegajoso, y no lo modifique mientras se cura.



MONTERREY, N. L.
T. (81) 81 90 31 68 / 70



SALTILLO, COAH.
T. (844) 430 20 18

R. CORTINES MTY, N.L.
T. (81) 83 11 18 77

SAN LUIS POTOSÍ
T. (444) 102 2844

QUERÉTARO, QRO.
T. (442) 384 01 51 / 52

Síguenos

-  /Ctres.soluciones
-  /SolucionesC3
-  /solucioneshc3
-  /ctres

Propiedades de rendimiento del producto (según lo probado bajo la norma ASTM C881-13)

Pruebas de laboratorio	Resultados
Deflexión de calor tras 7 días (según norma ASTM D648) cuando ha curado a 23°C (73°F)	53°C (127°F)
Absorción a las 24 horas (Norma ASTM D570) cuando ha curado a 23°C (73°F)	0,10%
Coefficiente de fricción lineal (Norma ASTM D2566)	< 0,127 mm/mm (0,005 pulgadas/pulgadas)
Tiempo de gel (según norma ASTM C881), muestra de 60 g	
Clase B	> 35 minutos
Clase C	> 35 minutos
Emisiones COV (Norma #1168 del SCAQMD de California)	
Clase B	0 g por L
Clase C	0 g por L
Consistencia o viscosidad	
Clase B	Sin deslizamiento
Clase C	Sin deslizamiento
Fuerza de adherencia, 2 días de curado (Norma ASTM C882)	
Clase B	8,28 MPa (1 200 psi)
Clase C	8,97 MPa (1 300 psi)
Fuerza de adherencia, 14 días de curado (Norma ASTM C882)	
Clase B	22,1 MPa (3 200 psi)
Clase C	23,4 MPa (3 400 psi)
Resistencia a la compresión (Norma ASTM D695)	
Clase B	75,2 MPa (10 900 psi)
Clase C	82,1 MPa (11 900 psi)
Módulo de compresión (Norma ASTM D695)	
Clase B	5 793 MPa (840 000 psi)
Clase C	6 069 MPa (880 000 psi)
Elongación a la ruptura (Norma ASTM D638)	
Clase B	1,3%
Clase C	1,3%

Resistencia a la tracción para varillas roscadas

Tamaño de la varilla	Diámetro del orificio	Profundidad del orificio	Resistencia a la tracción
1 cm (3/8 de pulgada)	1,1 cm (7/16 de pulgada)	8,6 cm (3-3/8 de pulgada)	4 010 kgf (8 840 libra fuerza)
1 cm (3/8 de pulgada)	1,1 cm (7/16 de pulgada)	14,3 cm (5-5/8 de pulgada)	4 581 kgf (10 100 libra fuerza)
1,3 cm (1/2 de pulgada)	1,4 cm (9/16 de pulgada)	11,4 cm (4-1/2 de pulgada)	5 647 kgf (12 450 libra fuerza)
1,3 cm (1/2 de pulgada)	1,4 cm (9/16 de pulgada)	19 cm (7-1/2 de pulgada)	8 241 kgf (18 170 libra fuerza)
1,6 cm (5/8 de pulgada)	1,9 cm (3/4 de pulgada)	14,3 cm (5-5/8 de pulgada)	12 233 kgf (26 970 libra fuerza)
1,6 cm (5/8 de pulgada)	1,9 cm (3/4 de pulgada)	23,8 cm (9-3/8 de pulgada)	13 698 kgf (30 200 libra fuerza)
1,9 cm (3/4 de pulgada)	2,2 cm (7/8 de pulgada)	17,1 cm (6-3/4 de pulgada)	15 245 kgf (33 610 libra fuerza)
1,9 cm (3/4 de pulgada)	2,2 cm (7/8 de pulgada)	28,6 cm (11-1/4 de pulgada)	17 699 kgf (39 020 libra fuerza)

Propiedades de conservación y aplicación

Conservación	2 años en su envase original sin abrir a 23°C (73°F). Almacénese entre 10°C y 32°C (50°F y 90°F).
--------------	--

Proteja los envases contra el congelamiento durante su transporte y almacenamiento. Proporcione almacenamiento climatizado en el sitio, y entregue todos los materiales al menos 24 horas antes de comenzar el trabajo.



MONTERREY, N. L.
T. (81) 81 90 31 68 / 70

SALTILLO, COAH.
T. (844) 430 20 18

R. CORTINES MTY, N.L.
T. (81) 83 11 18 77

SAN LUIS POTOSÍ
T. (444) 102 2844

QUERÉTARO, QRO.
T. (442) 384 01 51 / 52

Síguenos

/Ctres.soluciones

/SolucionesC3

/solucioneshc3

/ctres

Presentación

Tamaño / Color

Unidad de cartucho doble: 600 mL (20,3 onzas de EE.UU.)

Kit: 7,57 L (2 galones de EE.UU.)

Parte A, resina epoxi, 3,79 L (1 galón de EE.UU.): Gris oscuro

Parte B, agente de curado 3,79 L (1 galón de EE.UU.): Blanco

Clasificaciones de la División CSI

Mantenimiento de concreto	03 01 00
Lechada epoxi	03 63 00

Cobertura aproximada*

Tamaño	Rendimiento
600 mL (20,3 onzas de EE.UU.)	606 cm ³ (37 pulgadas ³)
7,57 L (2 galones de EE.UU.)	7 571 cm ³ (462 pulgadas ³)

* Los datos de cobertura sólo se muestran con fines estimativos. La cobertura real en el sitio de trabajo puede variar según las condiciones del sustrato y las técnicas de instalación.



MONTERREY, N. L.
T. (81) 81 90 31 68 / 70

SALTILLO, COAH.
T. (844) 430 20 18

R. CORTINES MTY, N.L.
T. (81) 83 11 18 77

SAN LUIS POTOSÍ
T. (444) 102 2844

QUERÉTARO, QRO.
T. (442) 384 01 51 / 52

Síguenos

