

# MasterSeal SL 100

Sellador monocomponente y autonivelante híbrido de alto desempeño

## PRESENTACIÓN

- Cubetas de 18.9 L
- Cartuchos de 858 ml (12 cartuchos por caja)

## RENDIMIENTO

Vea la página 3.

## COLOR

Limestone

## ALMACENAMIENTO

Almacene en envases originales herméticamente cerrados, en un lugar seco, protegido contra la humedad y luz directa del sol. El almacenamiento a altas temperaturas reducirá su vida útil.

## VIDA ÚTIL

MasterSeal SL 100 almacenado correctamente se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación en cartuchos y 6 meses en cubetas.

## CONTENIDO COV

10 g/L menos agua y exento de solventes

## DESCRIPCIÓN

MasterSeal SL 100 es un sellador de curado rápido, que adhiere sin primer, híbrido elastomérico y autonivelante diseñado para sellar juntas de expansión para pavimentos y pisos de concreto. Su tecnología híbrida combina las mejores cualidades de los selladores orgánicos y de silicón, con la finalidad de mantener el movimiento de las juntas. Su diseño robusto permite su uso en concreto fresco y húmedo, así como zonas de alto tráfico.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Libre de isocianatos
- Fórmula monocomponente que no requiere de mezclado
- Autonivelante de flujo controlado, se puede verter
- Capacidad de movimiento del 35% permite la expansión y contracción de las articulaciones
- Puede aplicarse en concreto fresco
- Formación de película de 5-45 minutos, dependiendo las condiciones ambientales
- Instalación rápida con pistola
- Se puede pintar
- Amplio rango de temperaturas -59 °C a 149 °C (-75 °F a 300 °F)
- Altamente resistente a los rayos UV
- Disponible en cubetas con tapa de fácil apertura y resellado
- Su rápido curado ayuda a acelerar la puesta en obra
- Cumple con todas las normas de VOC estatales y federales

## USOS RECOMENDADOS

- Horizontal
- Interior o exterior
- Juntas de expansión
- Juntas de control
- Adoquines
- Pisos Industriales
- Centros comerciales
- Vías de acceso / estacionamiento
- Aceras
- Desagües
- Paneles ensamblados

## SUSTRATOS

- Concreto
- Metal
- Piedra natural

## APLICACIÓN

### PREPARACIÓN DE LA JUNTA

MasterSeal SL 100 puede utilizarse en juntas de sellado de acuerdo con lo que establece la Guía del Selladores del Instituto SWR (por sus siglas en inglés Sealant, Waterproofing & Restoration Institute).

1. En condiciones óptimas, la profundidad del sellado debe ser la mitad del ancho de la junta. La profundidad de la junta (medido desde el centro) debe caer entre la profundidad máxima de 13mm y la profundidad mínima de 6mm. Consulte la Tabla 1.
2. En juntas profundas, la profundidad del sellado debe ser controlada con MasterSeal 920. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso del MasterSeal 920, colocar una cinta adherente para prevenir la unión de tres puntos.
3. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instalar MasterSeal 920 como respaldo mediante la compresión y sin estirarlo longitudinal. Utilizar cinta adherente como respaldo, la cual debe ser, aproximadamente, 25 % más grande en diámetro que el ancho de la junta. En la mayoría de los casos No es necesaria la aplicación de Primer.

## DATOS TÉCNICOS

MasterSeal SL 100 es un sellador monocomponente – híbrido, el cual cura por la reacción a la humedad atmosférica.

### CUMPLIMIENTO DE NORMAS

- ASTM C 920 , Tipo S, Grado P , clase 35 , Utilizar T, M , NT , A y O \*
- Especificación Federal TTS- 00230C, Tipo 1, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD- C – 541
- Especificación de Canadá CAN / CGSB - 19.13 M87, Clasificación C - 1-40 - B - N y C - 1-25 - B - N, N° 81028
- Aceptada por CFI
- USDA compatible para su uso en áreas que manejan carne y aves de corral

Consulte sustratos en donde se puede utilizar.

## PROPIEDADES TÍPICAS

Característica	Valor
Temperatura de servicio °C (°F)	-59 a 148 °C (-75 a 300°F)
Contracción	Ninguna

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Característica	Medida	Método de Prueba
Capacidad de Movimiento %	±35	ASTM C 719
Tiempo secado al tacto (formación película)	Apróx. 5-45 minutos	
Resistencia a la tracción MPa (psi)	1.4 (200)	ASTM D 412
Elongación %	400	ASTM D 412
Dureza (Shore A)	25	ASTM C 661
Intemperismo acelerado (lámpara de xenón-1000 h)	Excelente	ASTM G 26
Flexibilidad a bajas temperaturas °C (°F)	-23 °C (-75 °F)	ASTM C 793
Información UV	No cambia en 2000 h	

Los resultados arriba mostrados se obtuvieron de pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. Se debe de tomar en cuenta que las condiciones pueden variar.

TABLA 1.

Ancho de junta mm (IN)	Profundidad de sellado en punto medio mm (IN)
6-13 (¼-½)	6 (¼)
13-19 (½-¾)	6-10 (¼ - 3/8)
19-25 (¾-1)	10-13 (3/8-½)
25-38 (1-1½)	13 (½)

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. Es esencial que las superficies estén limpias y secas; libres de polvo, aceite, grasa o cualquier otro material contaminante; si es necesario hacer trabajos de reparación, deberán hacerse anticipadamente y dejar la superficie totalmente limpia de polvo o restos de cualquier material. NO se utilice en superficies con material bituminoso que se haya aplicado recientemente, pues existe un riesgo de liberación de componentes tóxicos.
2. **Concreto nuevo:** Remueva todo el material suelto de las juntas con cepillo de alambre. Limpie con sanblast las superficies que hayan estado en contacto con agentes desmoldantes. El concreto fresco debe estar totalmente curado. Las manchas deben ser removidas por abrasión.
3. **Concreto viejo:** En juntas previamente selladas, remueva todo el material viejo por medios mecánicos. Si las superficies de las juntas han absorbido aceite, remueva concreto suficiente para asegurar una buena adherencia.

## APLICACIÓN DEL PRIMER

1. MasterSeal SL 100 es considerado como un sellador que no requiere Primer; pero bajo ciertas circunstancias o sustratos, es posible que su uso sea necesario. En aplicaciones sujetas a inmersión

periódica en agua debe aplicarse MasterSeal P 173. En superficies diferentes al concreto efectúe una prueba de aplicación para verificar la adherencia.

2. Una película ligera y uniforme es suficiente para la mayoría de las superficies; sin embargo, para superficies porosas la aplicación de una segunda capa puede ser necesario. Evite aplicar MasterSeal P 173 en exceso.
3. Evite aplicar Primer fuera de las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, aplique masking tape antes aplicar MasterSeal P 173 y remueva antes que el sellador comience a curar.

## APLICACIÓN DEL SELLADOR

1. Antes de usarse, MasterSeal SL 100 deberá ser mezclado perfectamente. Aplicar utilizando una pistola de calafateo. NO abrir los empaques (cartuchos o salchichas) hasta que el trabajo de preparación de la superficie se haya completado.
2. Rellenar las juntas desde la parte inferior; evitar el puente de la junta pues se pueden formar burbujas de aire. El sellador se autonivelará formando una superficie de unión limpia.
3. Mejores prácticas señalan que el calafateo y sellado pueden hacerse cuando las temperaturas sean superiores a 4° C (39° F) para evitar la aplicación

sobre superficies congeladas. La aplicación puede proceder hasta los – 6° C (20° F) si existe la certeza de que los sustratos están libres de escarcha y se encuentran limpios.

## TIEMPO DE CURADO

El tiempo de curado del MasterSeal SL 100 varía con la temperatura y humedad.

Ejemplo:

24° C (75° F), 50 % de humedad relativa y una junta de 13 mm de ancho por 6 mm de profundidad (1/2 " de ancho por 1/4 " de profundidad).

- Formación de película: en un tiempo aproximado de 45 minutos
- Curado total: aproximadamente 2 semanas

### Rendimiento

#### PIES LINEALES POR GALÓN

Profundidad de la junta (pulg.)	Ancho de la junta (pulg.)									
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1½	2	3
1/4	308	205	154	122	–	–	–	–	–	–
3/8	–	–	–	82	68	58	51	–	–	–
1/2	–	–	–	–	51	44	38	26	19	12

#### METROS POR LITRO

Profundidad de la junta (mm)	Ancho de la junta (mm)									
	6	10	13	16	19	22	25	38	50	75
6	24.8	16.5	12.4	9.8	–	–	–	–	–	–
10	–	–	–	6.6	5.5	4.7	4.1	–	–	–
13	–	–	–	–	4.1	3.5	3.0	2.2	1.5	0.7

#### PIES LINEALES POR CARTUCHOS (858 ml)

Profundidad de la junta (pulg.)	Ancho de la junta (pulg.)						
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	75	50	37	29.5	–	–	–
3/8	–	–	–	19.5	16.5	14	12.4
1/2	–	–	–	–	12.4	10.6	9.1

#### METROS LINEALES POR CARTUCHO (858 ml)

Profundidad de la junta (mm)	Ancho de la junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	21.3	14.1	10.6	8.4	–	–	–
10	–	–	–	5.6	4.6	4.0	3.5
13	–	–	–	–	3.5	3	2.6

### LIMPIEZA

Inmediatamente después de su uso y antes de que el sellador haya curado, limpie el equipo con Tolueno o Xileno. Tome todas las precauciones cuando maneje solventes. Remueva el sellador curado con una herramienta filosa. Remueva las películas delgadas por abrasión.

### PARA MEJOR DESEMPEÑO

- En climas fríos, almacenar en lugares cerrados a temperatura ambiente durante, al menos, 24h antes de ser utilizando.
- No utilice selladores de poliuretano tales como NP1, NP2, TX1 o cualquier sellador efectuado por alcohol durante el curado para sellar pequeñas grietas en el fondo de la junta. Utilice un sellador de látex acrílico o NP100.
- MasterSeal SL 100 no está diseñado para inmersión continua en agua. Contacte a su representante Técnico de Ventas para asesoría técnica, así como para recomendaciones.

- MasterSeal 920, rellenos de junta e inhibidores de adherencia deben instalarse firmemente para prevenir la pérdida del sellador a través del fondo de la junta.
- Juntas sujetas a punzaduras por tacones altos o puntas de sombrilla requieren un material de respaldo fuerte o de alta densidad; rellenos de junta de caucho o aglomerados de fibra no impregnados son materiales adecuados. Separe estos materiales del sellador con un inhibidor de adherencia (cinta de polietileno).
- Altas temperaturas o humedad pueden causar burbujas en el material no curado.
- Pueden formarse burbujas en el sellador si los sustratos no están completamente secos o si el material es aplicado muy profundo.
- No utilice, en la parte inferior o fondo, otros selladores o materiales, tales como: arena o materiales incompresibles.
- No aplique cuando se espera lluvia antes de que el sellador alcance el curado inicial.
- No permita que el sellador sin curar entre en contacto con materiales base alcohol o solvente.
- Hacen que las burbujas de aire que suben a la superficie de sellado,
- Para anchos de junta de más de 38 mm (1½ ") utilice MasterSeal SL 2.
- Una correcta aplicación es responsabilidad del aplicador. Las visitas de campo del Representante Técnico de Ventas de BASF®, son con el propósito de hacer recomendaciones técnicas y no de supervisión o control de calidad en el sitio de trabajo
- Cuando MasterSeal SL 100 es usado con membranas de curado; deberá ser curado entre 7 y 10 días; dependiendo del tamaño de la junta, así como de las condiciones ambientales.

## SEGURIDAD

Lea la HDS antes de usar. En caso de emergencia química: derrame, fuga, fuego, exposición o accidente llamar al SETIQ día y noche 01-800-00-214-00 o 55- 59-15-88 (en México). Fuera de México, consultar Directorios regionales de Emergencia. ¡Mantener fuera del alcance de los niños! Para uso profesional. No para la venta o uso por el público en general. Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo. Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

## NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

BASF garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de BASF. BASF NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del Comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso del precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de BASF. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. BASF NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y

toda recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.